

# DUAL 100OB

Detergente líquido concentrado

## Descrição e aplicação

Líquido de lavagem de roupa industrial para roupa de hotelaria e vestuário de trabalho, algodão e poliéster algodão, Pode ser utilizado em todos os processos e equipamentos de lavagem e a todos os níveis de dureza de águas.

Apropriado para doseamento automático. É um produto de reforço complementar para utilização em processo de lavagem Dual Power.

- Eficaz desempenho de lavagem em roupa branca e de cor.
- A exclusiva combinação de tensoactivos não-iónicos proporciona propriedades surfactantes excepcionais.
- Elevada brancura dos têxteis.
- Boa capacidade de suspensão das sujidades.

## Instruções de utilização

Dosagem recomendada (ml/kg roupa seca):

Nível de sujidade	Dosagem
Ligeira	1.5-3.0
Média	3.0-5.0
Difícil	5.0-10.0

Utilizar em conjunto com um aditivo intensificador de alcalinidade Power

## Propriedades físico-químicas

Composição	Tensoactivos, branqueadores ópticos e solvente
Aparência	Líquido transparente
Cor	Incolor
Odor	Característico
pH (100%)	5,6 ± 0.5
Densidade	0.983g/ml

## Ambiente

Os tensoactivos presentes no **DUAL 100OB** estão em conformidade com o Regulamento da União Europeia EU648/2004 acerca da sua biodegradabilidade. Não contém alquil fenol etoxilados, fosfatos, EDTA e NTA. CQO: 924.553 mg/Kg

## Segurança e transporte

**DUAL 100OB** está classificado como corrosivo e perigoso. Nunca misture com outros produtos. Leia atentamente a ficha de dados de segurança e siga as instruções de manuseamento.



Produto sem ADR

## Armazenamento

Armazene o **DUAL 100OB** no seu acondicionamento original entre os 0°C e 35°C. Não expor diretamente à luz solar.

## Acondicionamento

Bilha	20Kg
Tambor	200Kg
Contentor	950Kg